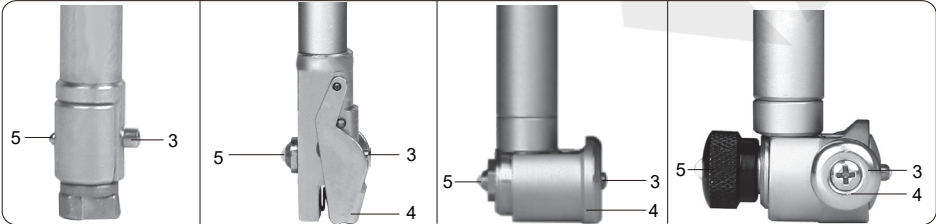


Código	Gama
2284-10	6-10mm
2284-18	10-18.5mm
2283-35	18-35mm
2283-60	35-60mm
2283-100	50-100mm
2283-160	50-160mm
2283-161	100-160mm
2283-250	160-250mm
2283-450	250-450mm



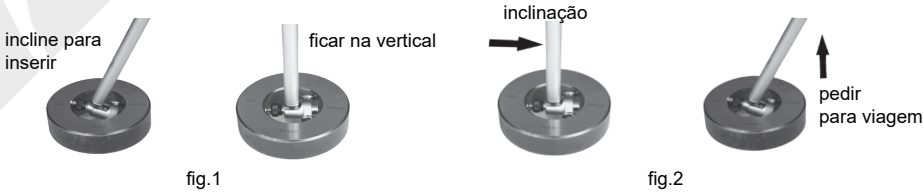
- 1-Parafuso de fixação
- 2-Alça
- 3-Ponto de contato
- 4-Ponte de proteção
- 5-Bigorna
- 6-Haste principal
- 7-Arruela
- 8-Haste de extensão

Pontos de contato



1. Método de aplicação:
De acordo com o tamanho das peças a serem medidas e os requisitos de precisão, escolha o indicador e a cabeça de medição adequados.
Antes do uso, utilize o anel de calibração para zerar o indicador; localize o ponto de inflexão na superfície axial do anel de calibração e, em seguida, na superfície radial do anel de calibração, para determinar a “leitura” na tabela do indicador. Meça o calibre de diâmetro interno o mais perpendicular possível à peça de trabalho.

Cuidado: O ponto de contato deve ser protegido contra pressão inadequada; siga as figuras 1 e 2 para saber como inserir e retirar o calibre de furo. Incline o calibrador de furo para inseri-lo na peça de trabalho ou no anel de ajuste (fig. 1); faça com que a ponte de proteção entre em contato com a parede interna primeiro e, em seguida, gire o calibrador de furo lentamente para a posição vertical (deixe a bigorna entrar em contato com a parede interna primeiro, depois deixe o ponto de contato entrar em contato com a parede interna). Incline o calibrador de furo para retirá-lo da peça de trabalho ou do anel de ajuste (fig. 2); não pressione o ponto de contato.



- 2. Acessórios opcionais: indicador de quadrante, anel de ajuste (6312), calibrador de furos
- 3. A temperatura de funcionamento é de 0 a 40 °C; a umidade relativa não deve exceder 80%.